

## Portlandhüttenzement CEM II/B-S 42,5 N

**Märker Portlandhüttenzement CEM II/B-S 42,5 N** wird durch das Mischen von optimiert aufeinander abgestimmtem Zement und ausgewähltem Hüttenessandmehl hergestellt.

Hüttenessand, der bei der Stahlherstellung anfällt, besitzt latent hydraulische Eigenschaften. Zusammen mit Portlandzementklinker verleiht der Hüttenessand dem Zement seine besonderen Eigenschaften.

**Märker Portlandhüttenzement CEM II/B-S 42,5 N** zeichnet sich gegenüber normalem CEM I 32,5 R durch eine höhere Feinheit aus, ohne dabei aber den Wasseranspruch übermäßig zu erhöhen.

**Eigenschaften:** Normale Festigkeitsentwicklung - Gute Nacherhärtung  
Normale Hydratationswärmeentwicklung

**Anwendung:** Herstellung von

- Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2
- Spannbeton nach DIN 1045-1
- Betonbauwerke nach ZTV-Ing
- Industriefußboden

empfohlene Druckfestigkeit  $\geq$  C 30/37

Um die geforderten Frisch- und Festbetoneigenschaften zielsicher und wirtschaftlich zu erreichen, ist die Mörtel- resp. Betonzusammensetzung rechtzeitig vor Beginn der Arbeit durch eine Erstprüfung festzulegen.

Mit allen Zementen nach DIN EN 197 mischbar, jedoch **nicht** mit Gips oder Gipsprodukten mischbar.

**Verarbeitung:** Um die Leistungsfähigkeit des Zementes auszunutzen und die Dauerhaftigkeit zu gewährleisten, ist eine ausreichende Nachbehandlung gemäß DIN 1045-3 zum Schutz vor zu schneller Austrocknung und Frost sicherzustellen.

Bei der Verarbeitung von Zement ist der Kontakt mit Haut und Augen zu vermeiden. Das Tragen von geeigneter Schutzkleidung ist vorgeschrieben.

**Norm:** Zement nach DIN EN 197-1

**Qualitätskontrolle:** werkseigene Produktionskontrolle und Fremdüberwachung durch FIZ GmbH, Düsseldorf.

**Lieferform:** lose in Silozügen, verfügbar in Lauffen

**Lagerung:** Zement sollte trocken und vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. Loseware ist 2 Monate nach Lieferdatum chromatarm gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Festigkeitsentwicklung

Zeit in Tagen	Druckfestigkeit in MPa
1	ca. 8
2	ca. 22
7	ca. 36
28	ca. 55
56	ca. 65
90	ca. 70

### Hydratationswärmeentwicklung

Zeit	Energie in J/g
1 h	10
4 h	15
8 h	34
1 d	130
2 d	190
4 d	240
7 d	280

Hinweise auf den Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte den aktuellen Sicherheitsdatenblättern gemäß EG-Verordnung 1907/2006. Alle in dieser Druckschrift gegebenen Informationen, Produktbeschreibungen sowie die Wiedergabe technischer Daten etc. erfolgen ohne Gewähr, eine Haftung ist ausgeschlossen. Die in unseren Datenblättern angegebenen Werte sind Durchschnittswerte aus zahlreichen Messungen.